

Fig.013

Keilflachschieber
aus GJL-250
DN 40 - 300 PN 10

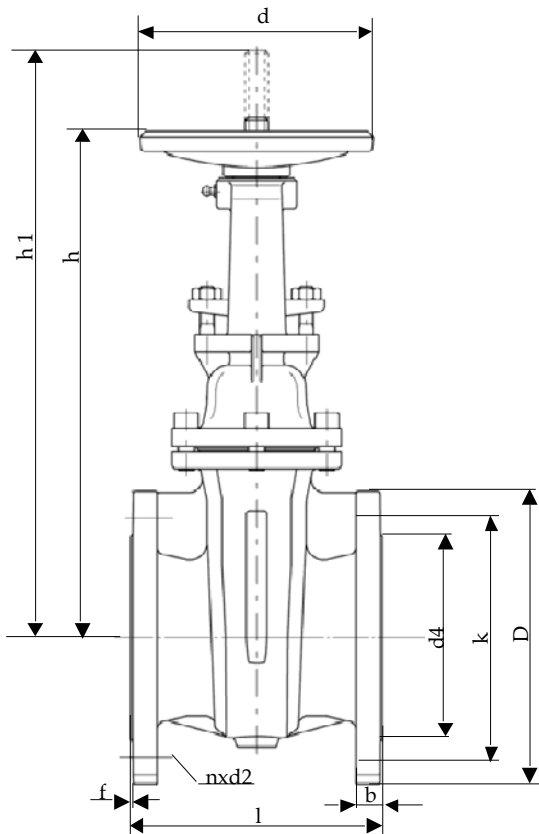
Gate valve
in cast iron
DN 40 - 300 PN 10



PA Ventil AB

GO WITH OUR FLOW

01/2011



Änderungen vorbehalten !
Subject to change !

Benennung	Designation	Material
Gehäuse	body	GJL-250
Haube	bonnet	GJL-250
Keil	wedge	GJL-250
Dichtfläche	seat	1,4301
Dichtung	gasket	Graphit
Spindel	stem	1.4021
Packung	packing	Graphit

Baulänge nach DIN EN 558-1, Grundreihe 14
 Length acc. to DIN EN 558-1, face to face series 14

Nennweite Size DN	Nenndruck nom. pressure	Anschlußflansch flange	zulässige Betriebstemperatur max. working temperature	zulässige Betriebsdrücke (bar) bei °C max. working pressure (bar) to °C					
40 - 300	PN 10	DIN EN 1092-2 Form B PN 10	- 10 °C bis/ up to 150 °C * nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern	neutr. Flüssigkeiten bis neutr. liquids up to					
				0°C	120°C	150°C			
				10	10	9			

DN	D	k	d4	d	l	h	h1	n	d2	b	f	U / Hub	kg
40	150	110	88	160	140	260	315	4	19	18	3	14	12,0
50	165	125	102	160	150	275	340	4	19	20	3	16	14,0
65	185	145	122	160	170	305	390	4	19	20	3	20	18,0
80	200	160	138	200	180	345	445	8	19	22	3	24	21,0
100	220	180	158	200	190	395	515	8	19	24	3	29	29,0
125	250	210	188	200	200	485	635	8	19	26	3	29	37,0
150	285	240	212	200	210	555	730	8	23	26	3	34	51,0
200	340	295	268	250	230	705	930	8	23	26	3	45	83
250	395	350	320	315	250	865	1155	12	23	28	3	54	121,0
300	445	400	370	400	270	1000	1345	12	23	28	4	66	177,0

Technische Beschreibung

Fig.013

Keilflachschieber aus Grauguß mit starrem Keil und abgegossenen Führungsleisten, mit außenliegender, steigender Spindel. Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepreßt. Die Schieber entsprechen der Norm DIN 3352/3B.

Verwendungsbereich

Für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf.

Die DIN EN 1092 bestimmt den zulässigen Betriebsdruck, in Bezug auf die Temperatur.

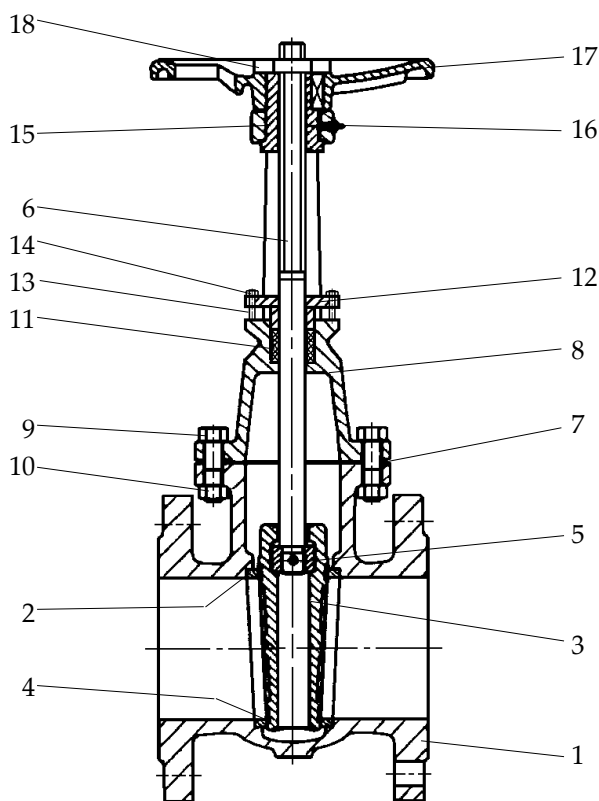
Prüfung

Die Prüfungen werden gemäß DIN EN 12266 durchgeführt.

Festigkeit des Gehäuses : Nenndruck (PN) x 1,5

Dichtheit des Sitzes : Nenndruck (PN) x 1,1

Änderungen vorbehalten!



Pos.	Benennung	Designation	Material	W.Nr.DIN
1	Gehäuse	body	GJL-250	0.6025
2	Gehäusedichtring	body seat ring	X5CrNi 189	1.4301
3	Keil	wedge	GJL-250	0.6025
4	Keildichtring	wedge seat ring	X8Cr17	1.4016
5	Spindelmutter	stem nut	St 50-2	1.0050
6	Spindel	stem	X20Cr13	1.4021
7	Dichtung	gasket	Klingersil	/
8	Haube	bonnet	GJL-250	0.6025
9	Skt.-Schraube	hexagon screw	4.6-A2A	931
10	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
11	Packung	packing	Graphit	/
12	Stopfbuchse	gland	9SMn28K	1.0715
13	Hammerschraube	t-head bolt	4.6-A2A	186
14	Skt.-Mutter	hexagon nut	5-A2A	934
15	Gewindebuchse	threaded bush	GJL-250	0.6025
16	Schmiernippel	lubricating nipple	/	3404
17	Handrad	handwheel	GJL-250	0.6025
18	Skt.-Mutter	hexagon nut	9SMn28K	1.0715
19				
20				
21		- Andere Materialien auf Anfrage.		
22		- Other materials on request.		
23				

Technical Description

Gate valve, flat body in cast iron with rigid wedge and casted guide strips, with outside, rising stem. Body and wedge seats are pressed inside.

The gate valves are according to DIN 3352/3B.

Area of application

For non aggressive liquids, gas and steam.

DIN EN 1092 determines the admissible operating pressure, in relation to the temperature.

Testing

The tests are carried out acc. to DIN EN 12266.

Solidity of body : nominal pressure (PN) x 1,5

Tightness of seat : nominal pressure (PN) x 1,1

Subject to change!